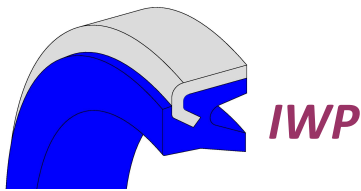


IWP

“Raschiatori con Gabbia Metallica”





RASCHIATORE TIPO IWP

DESCRIZIONE

Il raschiatore tipo IWP ha la funzione di mantenere pulito lo stelo al rientro nel cilindro. E' composto da un inserto metallico incollato ad un elemento in poliuretano.

Ha largo impiego sulle macchine movimento terra e su macchine agricole.

Per il limitato ingombro può essere utilizzato anche per proteggere snodi, cuscinetti e boccole di rotolamento (pin dust seal).

La cava dove alloggia il raschiatore è aperta, facilitandone il montaggio.

DATI TECNICI

Velocità : < 0.8 m/s
Temperatura: da -35°C a +100 °C con punte fino a + 110°C.
Fluidi: oli idraulici, grassi e lubrificanti a base minerale.

MATERIALE

Il materiale utilizzato per il raschiatore e' un poliuretano a 93° Shore A. La gabbia metallica è realizzata in acciaio.

Codice Materiale: CA;

NORME DIN 1624

MONTAGGIO

Il montaggio è in cava aperta ed avviene per interferenza (piantaggio).

Togliere gli spigoli vivi ed eseguire lo smusso di invito come da tabella allegata, per facilitare e non danneggiare la gabbia metallica durante l'inserimento.

IMPORTANTE

La cava dove alloggia il raschiatore deve essere in tolleranza di lavorazione come indicato nella tabella.

Il mancato rispetto della misura della tolleranza può causare la fuoriuscita del raschiatore durante il movimento.

WIPER TYPE IWP

DESCRIPTION

The function of the IWP wiper is cleaning the rod while return into position, blocking external impurities. It is made up of an external metal cage core part glued to a PU element. It has widely used on earth moving machinery and agricultural machinery. For the limited size can be used to protect joints, bearings and bushings rolling (pin dust seal).

The groove is open and makes easier the design of the seat.

TECHNICAL DATA

Speed: < 0.8 m/s
Temperature: from -35°C to +100°C with peaks till +110°C.
Fluids: hydraulics oils, grease and mineral lubricants.

MATERIAL

The material of the wiper is a polyurethane with a hardness of 93° Shore A and steel core.

Compound reference : CA

NORMS DIN 1624

ASSEMBLING

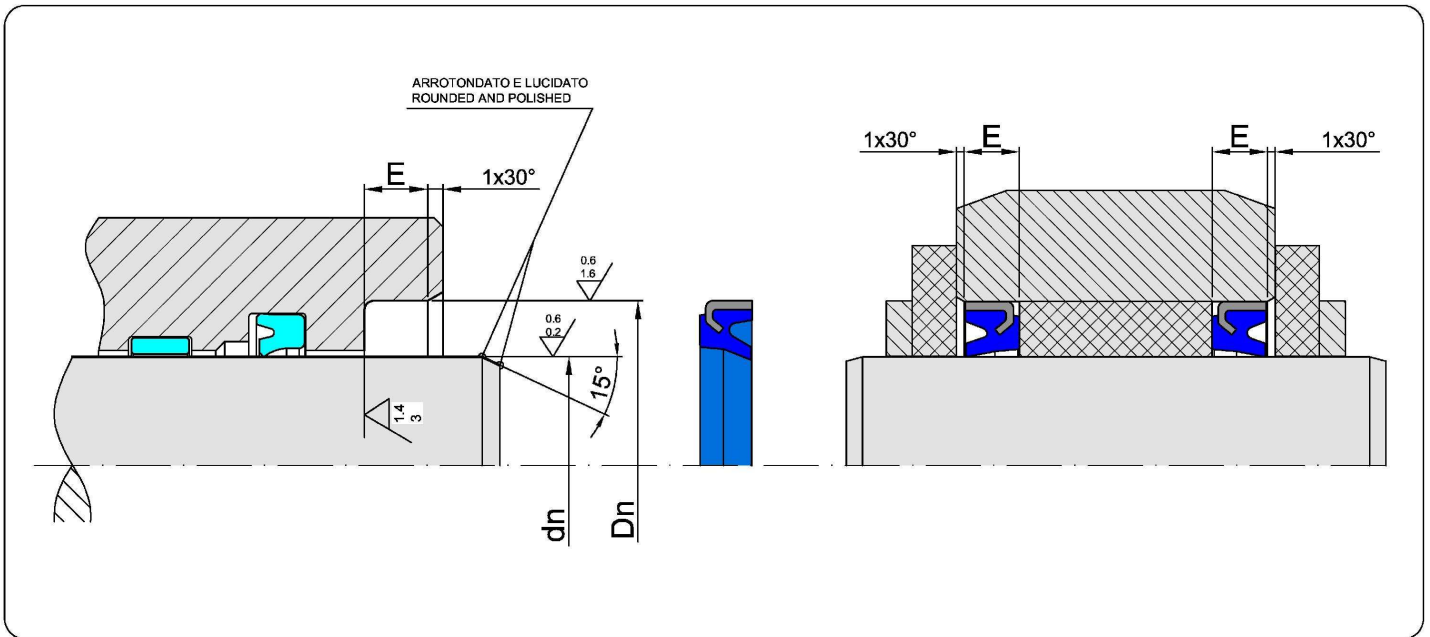
The assembling is done in open groove (interference).

Remove flashes and cutting edges to allow better installation of the wiper to facilitate and not damage the cage during insertion.

WARNING

The housing of the wiper must be within the machining tolerance as shown in the table.

Not observed tolerances may cause the extrusion of the wiper during the operations.



dn _{h9}	Dn _{H8}	Toll _{H8}	E+0.2	ART/ITEM
30,0	40,0	+0,039/0	4,0	IWP 0300 0400 040 CA
35,0	45,0	+0,039/0	4,0	IWP 0350 0450 040 CA
35,0	45,0	+0,039/0	5,0	IWP 0350 450 050 CA
35,0	45,0	+0,039/0	6,0	IWP 0350 0450 060 CA
38,0	50,0	+0,039/0	5,0	IWP 0380 0500 050 CA
38,0	50,0	+0,039/0	7,5	IWP 0380 0500 075 CA
40,0	50,0	+0,039/0	4,0	IWP 0400 0500 040 CA
40,0	52,0	+0,046/0	6,0	IWP 0400 0520 060 CA
45,0	55,0	+0,046/0	4,0	IWP 0450 0550 040 CA
45,0	55,0	+0,046/0	3,2	IWP 0450 0550 032 CA
45,0	60,0	+0,046/0	7,5	IWP 0450 0600 075 CA
50,0	60,0	+0,046/0	4,0	IWP 0500 0600 040 CA
50,0	63,0	+0,046/0	4,0	IWP 0500 0630 040 CA
50,0	65,0	+0,046/0	7,5	IWP 0500 0650 075 CA
55,0	65,0	+0,046/0	3,2	IWP 0550 0650 032 CA
55,0	70,0	+0,046/0	7,5	IWP 0550 0700 075 CA
56,0	70,0	+0,046/0	7,5	IWP 0560 0700 075 CA
60,0	75,0	+0,046/0	7,5	IWP 0600 0750 075 CA
60,0	75,0	+0,046/0	4,0	IWP 0600 0750 040 CA
63,0	78,0	+0,046/0	7,5	IWP 0630 0780 075 CA
65,0	80,0	+0,046/0	5,0	IWP 0650 0800 050 CA

dn _{h9}	Dn _{H8}	Toll _{H8}	E+0.2	ART/ITEM
70,0	80,0	+0,046/0	5,0	IWP 0700 0800 050 CA
70,0	85,0	+0,054/0	7,5	IWP 0700 0850 075 CA
70,0	85,0	+0,054/0	4,0	IWP 0700 0850 040 CA
71,0	86,0	+0,054/0	5,0	IWP 0710 0860 050 CA
75,0	90,0	+0,054/0	7,5	IWP 0750 0900 075 CA
80,0	95,0	+0,054/0	5,0	IWP 0800 0950 050 CA
80,0	95,0	+0,054/0	7,5	IWP 0800 0950 075 CA
80,0	100,0	+0,054/0	10,0	IWP 0800 1000 100 CA
85,0	100,0	+0,054/0	10,0	IWP 0850 1000 100 CA
90,0	105,0	+0,054/0	6,0	IWP 0900 1050 060 CA
90,0	110,0	+0,054/0	10,0	IWP 0900 1100 100 CA
100,0	115,0	+0,054/0	6,5	IWP 1000 1150 065 CA
100,0	115,0	+0,054/0	7,5	IWP 1000 1150 075 CA
110,0	125,0	+0,063/0	4,0	IWP 1100 1250 040 CA
110,0	125,0	+0,063/0	9,0	IWP 1100 1250 090 CA
115,0	130,0	+0,063/0	7,5	IWP 1150 1300 075 CA
120,0	135,0	+0,063/0	8,0	IWP 1200 1350 080 CA
125,0	140,0	+0,063/0	7,0	IWP 1250 1400 070 CA

www.gapigroup.com

